

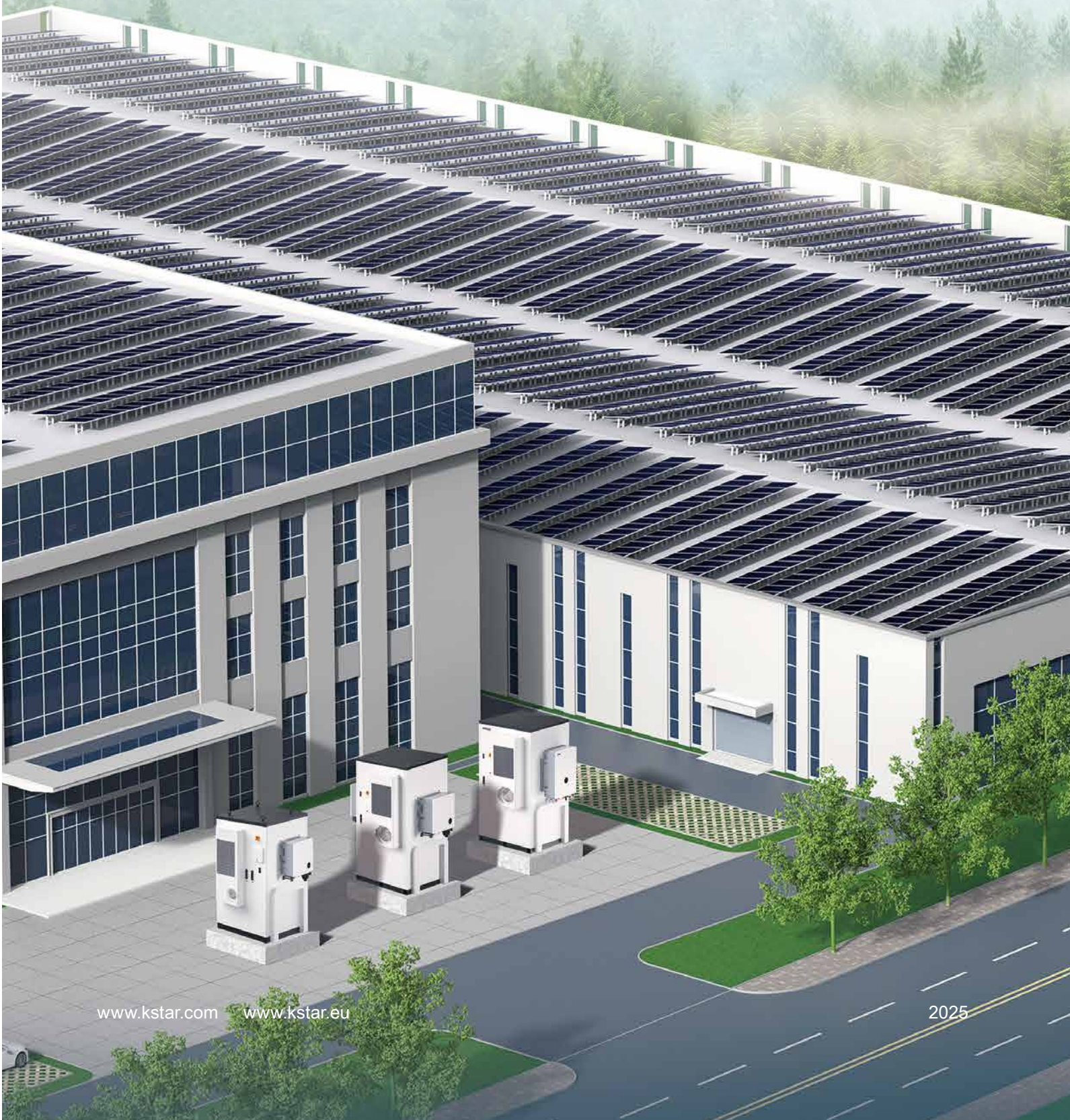
Desbloquear un nuevo modo de negocio de forma independiente



202506-V1-ES

Desbloquear un nuevo modo de negocio de forma independiente

Solución Green Kommercial



ACERCA DE KSTAR

1993
Nacimiento de KSTAR

Entrada al campo Offline UP8

1996
Expansión Internacional

Ingreso a los Mercados de Europa y EE. UU.

1998
Nueva sede de fabricación

Inauguración del Parque Industrial de Guanlan en Shenzhen

2004
Desarrollo Adicional

Ingreso al Campo de UPS Online de Alta Potencia

2009
Entrada al sector de la Energía

Primer Inversor Fotovoltaico Producido

2010
OPI y Debut Público

Cotización en la Bolsa de Valores de Shenzhen

2013
Explorar Nuevas Oportunidades

Ingreso al Mercado de Vehículos Eléctricos

2015
Centro Tecnológico Nacional Certificado

Certificación por el Sistema Nacional de Gestión de la Calidad

2019
Alianza CATL y KSTAR

Establecimiento de Fábrica Conjunta con CATL

2021
Mayor Inversión en Instalaciones de Almacenamiento de Energía (ESS)

Inauguración de Jiangxi Changxin Gold Sunshine Power Supply Co., Ltd

2023
KSTAR Vietnam

Planta en Operación en Vietnam

Fábrica Verde de Nivel Nacional

2024
Construcción de la Base Industrial de Alta Gama de Nueva Energía y Almacenamiento de Energía



Desbloquear un nuevo modo de negocio de forma independiente



180+

Países y Regiones

60GW

Instalación Fotovoltaica

30+

Años de Historia

KSTAR, un proveedor líder de soluciones de energía renovable fundado en 1993, sobresale en los principales mercados solares de todo el mundo. Nuestra experiencia abarca todo el espectro, ofreciendo inversores fotovoltaicos de última generación y sistemas de almacenamiento de energía para necesidades residenciales, comerciales e industriales y de servicios públicos a gran escala.

Con más de 30 años de experiencia en tecnología eléctrica y electrónica, KSTAR se compromete a ofrecer soluciones superiores de energía renovable para una diversa clientela en 180 países y regiones, con la impresionante cifra de 60 GW de productos de KSTAR ya instalados en todo el mundo.

Siempre estamos generando soluciones superiores para la energía y mucho más. ¡Impulsemos juntos el futuro!

Tres Décadas Prósperas: Su Socio **Kommerical** Superior



Serie BluePulse

NUEVO

KAC80DP2 / KAC100DP2 /KAC110DP2 / KAC125DP2
BC197DE2 / BC215DE2 / BC233DE2

Aplicación Versátil

- ▶ Ideal para fábricas, hoteles y granjas con sistemas solares híbridos DC / AC
- ▶ No se requiere dispositivo de conmutación externo, el tiempo de cambio red/aislado es de aproximadamente 10 ms, soporta salida directa a cargas de respaldo

Seguro y Confiable

- ▶ Celdas de gran capacidad de 280 Ah, mayor densidad energética
- ▶ Detección de monóxido de carbono, alarma sonora y visual, ventilador de extracción, ventana de alivio de explosiones, válvula de entrada, puerto de inyección de agua contra incendios

Energía Inteligente

- ▶ Compatible con autoconsumo, desplazamiento de picos, tarifas horarias y respaldo de batería
- ▶ BMS / EMS integrado desarrollado internamente para mayor flexibilidad

Alto Rendimiento

- ▶ Tamaño reducido, ocupación mínima
- ▶ Larga vida útil del ciclo de batería

Fácil Operación

- ▶ Diseño compacto que ahorra espacio
- ▶ Control en la nube con monitoreo 24 / 7



Parámetros del Gabinete de Baterías para Exteriores

Parámetros Técnicos	BC197DE2	BC215DE2	BC233DE2
Tipo de batería	LFP		
Capacidad del módulo de Batería	17,92 kWh		
Número de módulos	11	12	13
Capacidad total de batería	197,12 kWh	215,04 kWh	232,96 kWh
Voltaje Nominal	704 V	768 V	832 V
Rango de Voltaje de operación	627 ~ 792 V	684 ~ 864 V	741 ~ 936 V
Tasa de Carga / Descarga	0,5 C		
DoD	90%		
Parámetros Generales			
Dimensiones (An x Al x P)	1300 x 2386 x 1442 mm		
Peso	< 2,3 T	< 2,45 T	< 2,55 T
Sitio de instalación	Exterior / Interior		
Protección IP	IP54		
Nivel de Protección Contra Corrosión	C4		
Humedad operativa	5% ~ 95% (Sin Condensación)		
Temperatura operative	-30°C ~ +50°C		
Altitud Máxima operative	≤ 3000 m		
Puerto de comunicación	Ethernet; CAN		
Protocolo de Comunicación	CAN; TCP		
Método de refrigeración	Aire acondicionado		
Certificados	UN38.3; MSDS; IEC 62040; IEC 62477; IEC 62619; IEC 63056; IEC 61000-6-2/4		

Parámetros del Inversor Híbrido

Especificaciones del Producto	KAC80DP2	KAC100DP2	KAC110DP2	KAC125DP2
Lado Fotovoltaico (PV)				
Rango de Voltaje MPPT	250 ~ 950 V (Max. 1000 V)			
Voltaje MPPT Nominal	720 V			
Voltaje MPPT Nominal (Carga Completa)	450 ~ 800 V	550 ~ 800 V	600 ~ 800 V	700 ~ 800 V
Potencia Máxima PV	160 kWp	200 kWp	220 kWp	250 kWp
Número de MPPT / Strings por MPPT	8 / 2			
Corriente Máxima por MPPT	45 A			
Lado de la Batería				
Rango de Voltaje de Batería	200 ~ 950 V			
Rango de Voltaje Nominal de Batería	250 ~ 800 V			
Corriente Máxima en DC	160 A (80 A x 2)			
Potencia Máxima en DC	88 kW	110 kW	121 kW	125 kW
Número de Entradas DC	2			
Lado AC (Conectado a Red)				
Potencia Nominal de Salida en AC	80 kW	100 kW	110 kW	125 kW
Potencia Máxima de Salida en AC	88 kVA	110 kVA	121 kVA	125 kVA
Corriente Nominal en AC	116 A	144 A	159 A	181 A
Corriente Máxima en AC	240 A	250 A	250 A	250 A
Voltaje Nominal de AC / Rango de Voltaje	230 / 400 Vac; 220 / 380 Vac; 3L+PE+N; -15% ~ +10%			
Frecuencia Nominal de Red / Rango de Frecuencia	50 Hz / 60 Hz (±5 Hz)			
THDi	< 3% (Carga 100%)			
Rango de FP Ajustable	-0,8 (Inductivo) ~ 0,8 (Capacitivo)			
Salida Backup				
Voltaje Nominal en AC	230 / 400 V; 220 / 380 Vac; 3L+PE+N			
THDi	< 3% (Potencia Nominal)			
Frecuencia Nominal de Red / Rango de Frecuencia	50 Hz / 60 Hz			
Potencia Nominal de Salida en AC	80 kW	100 kW	110 kW	125 kW
Potencia Máxima de Salida en AC (Monofásico)	50 kW			
Corriente Máxima de Salida	220 A			
Entrada de Grupo Electrógeno				
Corriente Máxima de Entrada	220 A			
Eficiencia				
Eficiencia Máxima	98%			
Protección				
Protección contra Conexión Inversa en DC	Sí			
Protección Anti-Isla	Sí			
Protección contra Sobretemperatura	Sí			
Monitoreo de Red / Detección de Fallo a Tierra	Sí			
Monitoreo de aislamiento	Sí			
Protección contra Sobretensiones DC / AC	DC Tipo II; AC Tipo II			
AFCI	Opcional			
Parámetros Generales				
Dimensiones (An x Al x P)	635 x 1100 x 330 mm			
Peso	> 95 kg			
Topología	Sin Transformador			
Protección IP	IP65			
Rango de Temperatura de Operación	-25 ~ 60°C (> 45°C Con Reducción De Potencia)			
Rango de Humedad de Operación	0 ~ 100% (Sin Condensación)			
Método de refrigeración	Ventilación forzada			
Altitud máxima de operación	4000 m (> 3000 m de con reducción de potencia)			
Puerto de comunicación	RS-485 / CAN			

Serie BluePulse

NUEVO

KAC50DP-BC100DE / KAC50DP-BC107DE / KAC50DP(2)-BC197DE¹⁾

Seguro y Confiable

- ▶ Celda de Batería CATL LFP
- ▶ Diseño de Doble Sistema de Supresión de Incendios

Económico y Eficiente

- ▶ Ahorro de CapEx, expansión según se requiera
- ▶ Diseño HVAC eficiente y de ahorro energético

Sencillo y Fácil de Usar

- ▶ Pré-instalado na fábrica para fácil instalação no local
- ▶ BMS / EMS integrado, adecuado para diversas aplicaciones
- ▶ Operación sin esfuerzo, control en la nube



Parámetros del Gabinete de Baterías para Exteriores

Parámetros Técnicos	BC100DE	BC107DE	BC197DE
Tipo de Batería	LFP		
Fabricante	CATL		
Tipo de celda	100 Ah	280 Ah	280 Ah
Capacidad del Módulo de batería	5,12 kWh	17,92 kWh	17,92 kWh
Número de Módulos	20	6	11
Capacidad total de batería	102,4 kWh	107,52 kWh	197,12 kWh
Voltaje Nominal	512 V	384 V	704 V
Rango de Voltaje de operación	456 ~ 576 V	342 ~ 432 V	627 ~ 792 V
Tasa de Carga / Descarga	Máx. 0,5 C		
DoD	90%		
Parámetros Generales			
Dimensiones (An x Al x P)	1100 x 2380 x 1100 mm	1050 x 2000 x 1366 mm	1300 x 2380 x 1200 mm
Peso	< 1,5 T	< 1,45 T	< 2,5 T
Sitio de instalación	Exterior / Interior		
Protección IP	IP54		
Nivel de Protección Contra Corrosión	C4		
Humedad operativa	5% ~ 95% (Sin Condensación)		
Temperatura operative	-30°C ~ +50°C		
Altitud cáxima operative	≤ 3000 m		
Puerto de comunicación	Ethernet; CAN		
Protocolo de comunicación	CAN; TCP		
Método de refrigeración	Aire acondicionado		
Certificados	UN38.3; MSDS; IEC 62040; IEC 62477; IEC 62619; IEC 63056; IEC 61000-6-2/4		

1) El gabinete de baterías BC197DE admite configuración 0,25 C con un solo KAC50DP y configuración 0,5 C con dos unidades KAC50DP.

Parámetros del Inversor Híbrido

Especificaciones del Producto	KAC50DP
Lado Fotovoltaico (PV)	
Voltaje Máximo de Entrada	1000 V
Rango de Voltaje MPPT	350 ~ 800 V
Corriente Máxima por MPPT	36 A
Número de MPPT	3
Número de Entradas por MPPT	2
Lado de la Batería (DC)	
Voltaje Máximo de Entrada	750 V
Voltaje Mínimo de Entrada	350 V
Voltaje DC en Operación Nominal	500 ~ 750 V
Corriente Máxima en DC	55 A x 2
Potencia Máxima de Entrada DC	55 kW ¹⁾
Número de Entradas DC	2
Lado AC (Conectado a Red)	
Potencia Nominal de Salida en AC	50 kW
Potencia Máxima de Salida en AC	55 kVA
Corriente Máxima en AC	80 A
Voltaje Nominal en AC	400 V
Rango de Voltaje AC	340 ~ 440 V
Frecuencia Nominal de Red / Rango de Frecuencia	50 Hz / 60 Hz (±5 Hz)
THDi	< 3% (Carga 100%)
Rango de FP Ajustable	-1 (Inductivo) ~ 1 (Capacitivo)
Lado AC (Fuera de Red) ²⁾	
Voltaje Nominal en AC	400 V
THDi	< 3% (Carga Linear)
Frecuencia Nominal de Red / Rango de Frecuencia	50 Hz / 60 Hz
Potencia Nominal de Salida en AC	50 kW
Potencia Máxima de Salida en AC	55 kVA
Eficiencia	
Eficiencia máxima	97,5%
Protección	
Protección contra Conexión Inversa	Sí
Interruptor DC	Sí
Protección contra Sobretemperatura	Sí
Monitoreo de Red / Detección de Fallo a Tierra	Sí
Monitoreo de Aislamiento	Sí
Protección contra Sobretensiones DC / AC	DC Tipo II; AC Tipo III
Parámetros Generales	
Dimensiones (An x Al x P)	650 x 715 x 325 mm
Peso	76 kg
Topología	Sin Transformador
Protección IP	IP65
Rango de Temperatura de Operación	-25 ~ 60°C (> 45°C Con Reducción De Potencia)
Rango de Humedad de Operación	0 ~ 100% (Sin Condensación)
Método de refrigeración	Convección forzada
Altitud Máxima de Operación	3000 m
Puerto de Comunicación	RS-485 / CAN
Certificados	EN IEC 62109-1/2; IEC EN 62477-1; EN IEC 61000-6-2/4; EN IEC 61000-3-11; EN 61000-3-12; IEC 60068-2-1/2/14/30/52; IEC 61683; IEC 61727; IEC 62116; IEC 60529; C10/11; CEI 0-21; EN 50549-1; DIN VDE 0126-1-1; VDE-AR-N 4105; UNE 217001

1) Cuando se usa KAC50DP con BC107DE, la potencia máxima de carga y descarga es de 40 kW.
2) Para aplicaciones conmutables red/aislado, se requiere gabinete automático STS100D o STS250D.

Serie BluePulse

KAC100DH / KAC125DH - BC215DE / BC233DE

Seguro y Confiable

- Celda de Batería CATL LFP
- Diseño de Doble Sistema de Supresión de Incendios

Económico y Eficiente

- Ahorro de CapEx, expansión según se requiera
- Diseño HVAC eficiente y de ahorro energético

Sencillo y Fácil de Usar

- Preinstalado en fábrica para facilitar la instalación en sitio
- BMS / EMS integrado, adecuado para diversas aplicaciones
- Operación sin esfuerzo, control en la nube



Parámetros del Gabinete de Baterías para Exteriores

Parámetros Técnicos	BC215DE	BC233DE
Tipo de batería	LFP	
Capacidad del módulo de batería	17,92 kWh	
Número de módulos	12	13
Capacidad Total de batería	215 kWh	233 kWh
Voltaje nominal	768 V	832 V
Rango de Voltaje de operación	682 ~ 864 V	741 ~ 936 V
Tasa de Carga / Descarga	0,5 C	
DoD	90%	
Parámetros Generales		
Dimensiones (An x Al x P)	1300 x 2380 x 1442 mm	
Peso	< 2,5 T	
Sitio de instalación	Exterior / Interior	
Protección IP	IP54	
Nivel de Protección Contra Corrosión	C4	
Humedad operativa	5% ~ 95% (Sin Condensación)	
Temperatura operative	-30°C ~ +50°C	
Altitud Máxima operative	≤ 3000 m	
Puerto de comunicación	Ethernet; CAN	
Protocolo de comunicación	CAN; TCP	
Método de refrigeración	Aire acondicionado	
Certificados	UN38.3; MSDS; IEC 62040; IEC 62477; IEC 62619; IEC 63056; IEC 61000-6-2/4	

Parámetros del Inversor de Almacenamiento de Energía

Especificaciones del Producto	KAC100DH		KAC125DH
Lado de la Batería			
Voltaje Máximo de Entrada	1500 V		
Voltaje Mínimo de Entrada	600 V		
Voltaje DC en Operación Nominal	650 ~ 1400 V		
Corriente Máxima en DC	187 A	233,8 A	
Potencia Máxima de Entrada DC	112 kW	140 kW	
Número de Entradas DC	1		
Lado AC (Conectado a Red)			
Potencia Nominal de Salida en AC	100 kW	125 kW	
Potencia Máxima de Salida en AC	110 kW	137,5 kW	
Corriente Máxima en AC	159 A	199 A	
Voltaje Nominal en AC	400 Vac, 3P + PE (N)		
Rango de Voltaje AC	400 Vac, (-15% + 10%)		
Frecuencia Nominal de Red / Rango de Frecuencia	50 Hz / 60 Hz (±5 Hz)		
THDi	≤ 3% (Potencia Nominal)		
Rango de FP Ajustable	> 0.99		
Lado AC (Fuera de Red) ¹⁾			
Voltaje Nominal en AC	400 Vac, 3P + PE (N)		
THDv	< 1.5% (Carga Resistiva)		
Frecuencia Nominal de Red / Rango de Frecuencia	50 Hz / 60 Hz (±5 Hz)		
Potencia Nominal de Salida en AC	100 kW	125 kW	
Potencia Máxima de Salida en AC	110 kVA	137,5 kVA	
Eficiencia			
Eficiencia Máxima	> 98%		
Protección			
Protección contra Conexión Inversa	Sí		
Interruptor DC	Sí		
Protección contra Sobretemperatura	Sí		
Monitoreo de Aislamiento	Sí		
Protección contra Sobretensiones DC / AC	Tipo II (lado DC); Tipo II (lado AC)		
Parámetros Generales			
Dimensiones (An x Al x P)	650 x 952 x 310 mm		
Instalación	Montaje en Pared / Enchufable		
Peso	93 kg		
Topología	Sin Transformador		
Protección IP	IP66		
Nivel de Protección Contra Corrosión	C4		
Rango de Temperatura de Operación	-30°C ~ 60°C (> 45°C Con Reducción De Potencia)		
Rango de Humedad de Operación	0 ~ 100% (Sin Condensación)		
Método de refrigeración	Convección forzada		
Altitud Máxima de Operación	4000 m (> 3000 m de con reducción de potencia)		
Puerto de Comunicación	RS-485 / CAN		
Certificados	EN 50549-1:2019; EN 50549-2:2019; IEC 61000-6-2/4; IEC 62477-1: 2012; NC RFG; C10/C11; GB/T 34120; GB/T 34133:2023		

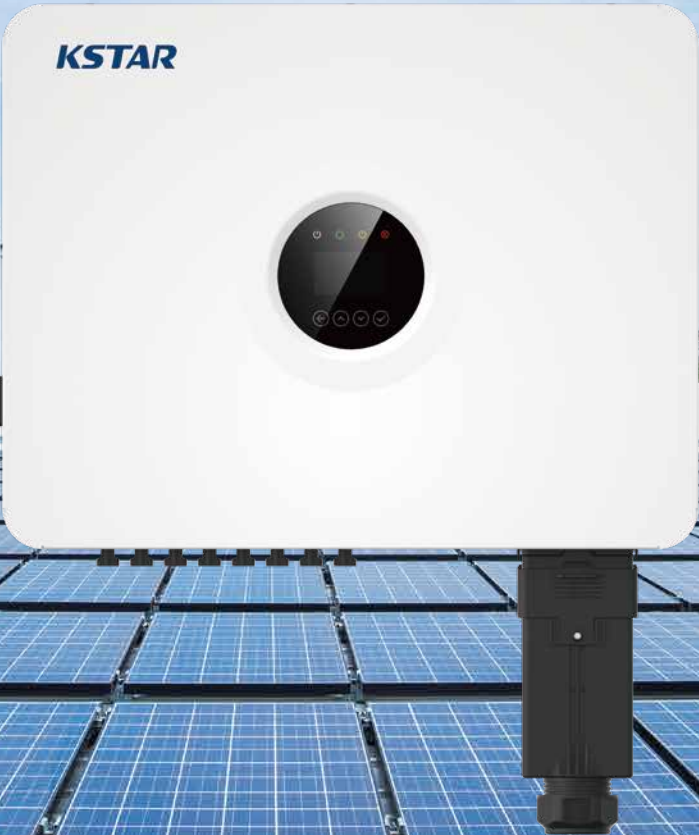
1) Para aplicaciones fuera de red, se requiere gabinete de conmutación automática STS250D.

Serie BlueKernel

NUEVO

Trifásico / Conectado a Red / 30–50 kW

- Voltaje PV Máx. hasta 1100 V
SPD Tipo II DC / AC
- Control de Potencia Reactiva
WiFi / Enchufe 4G opcional
- Relación DC / AC de hasta 1,5
Protección IP66
- Alta eficiencia de hasta 98,8%
Más Pequeño y Liviano



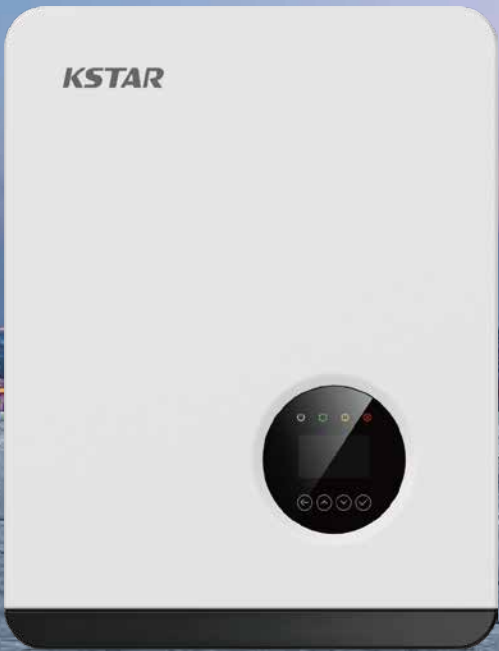
MODELO	G30KT7		G40KT7	G50KT7
Entrada (DC)				
Potencia máxima pico recomendada PV @STC	45 kW		60 kW	75 kW
Voltaje Máximo en DC	1100 V			
Voltaje Nominal	620 V			
Voltaje de arranque	200 V			
Rango de Voltaje MPPT	120 ~ 1000 V			
Rango de Voltaje MPPT (Carga Completa)	550 ~ 850 V			
Número de MPPT	3	4	4	
Número Máx. de Strings por MPPT	2 / 2 / 1	2 / 2 / 1 / 1	2 / 2 / 2 / 2	
Corriente Máx. de Entrada por MPPT	40 A / 40 A / 20 A	40 A / 32 A / 20 A / 20 A		40 A / 40 A / 32 A / 32 A
Corriente de Cortocircuito Máx. por MPPT	50 A / 50 A / 30 A	50 A / 40 A / 30 A / 30 A		50 A / 50 A / 40 A / 40 A
Salida (AC)				
Potencia Nominal de Salida en AC	30000 W	40000 W	50000 W	
Potencia Aparente Máx. de Salida AC	33000 VA	44000 VA	55000 VA	
Potencia Activa Máx. de Salida AC	33000 W	44000 W	55000 W	
Voltaje Nominal	400 / 230 V, 380 / 220 V, 3P+N+PE			
Rango de Frecuencia de Red AC	50 Hz / 60 Hz			
Corriente Máxima de Salida	50 A	66,7 A	83,3 A	
Factor de Potencia (Φ)	-0,8 (Inductivo) ~ 0,8 (Capacitivo)			
THDi	< 3% (Potencia Nominal)			
Eficiencia				
Eficiencia Máxima	98,8%			
Eficiencia Europea	98%			
Dispositivos de Protección				
Interruptor DC	Sí			
Protección contra Sobrecorriente de Salida	Sí			
Protección Anti-Isla	Sí			
Protección contra Polaridad Inversa en DC	Sí			
Detección de Aislamiento	Sí			
Protección contra Sobretensiones DC / AC	DC: Tipo III; Tipo II opcional; AC: Tipo III; Tipo II opcional			
Monitoreo de Corriente Residual	Sí			
AFCI	Opcional			
Recuperación PID	Opcional			
Especificaciones Generales				
Dimensiones (An x Al x P)	575 x 450 x 225 mm			
Peso	24,2 kg	27,7 kg	29,4 kg	
Rango de Temperatura de Operación	-30°C ~ +60°C			
Tipo de refrigeración	Convección forzada			
Altitud Máxima de Operación	5000 m (> 4000 m de con reducción)			
Humedad Máxima de Operación	0 ~ 100%			
Tipo de Terminal de Salida AC	OT			
Clase de Protección IP	IP66			
Topología	Sin Transformador			
Tipo de Terminal de Entrada PV	MC4			
Pantalla	LCD			
Certificación y Norma	EN/IEC 62109-1/2; IEC/EN 61000-6-2; IEC/EN 61000-6-4; IEC 61683; IEC 60068; IEC 60529; IEC 62116; IEC 61727;			

* Para usar con el medidor de energía SDM630MCT-V2, los usuarios deben seleccionar y proporcionar su propio CT, con especificación de 1 A o 5 A.

Serie KSG

Trifásico / Conectado a Red / 30–40 kW

- Voltaje PV Máx. hasta 1100 V
SPD Tipo II DC / AC
- Compatible con paneles fotovoltaicos de gran capacidad
Conector WiFi / Ethernet Opcional
- Relación DC / AC de hasta 1,5
Protección IP66
- Alta eficiencia de hasta 98,7%
Más Pequeño y Liviano



MODELO	KSG-30KT-M1		KSG-40KT-M1
Entrada (DC)			
Voltaje Máximo en DC	1100 V		
Voltaje Nominal	650 V		
Voltaje de Arranque	250 V		
Rango de Voltaje MPPT	200 ~ 1000 V		
Número de Seguidores MPPT	3		
Strings por Seguidor MPPT	2		
Corriente Máx. de Entrada por MPPT	30 A		
Corriente de Cortocircuito Máx. por MPPT	40 A		
Salida (AC)			
Potencia Nominal de Salida en AC	30000 W	40000 W	
Potencia Aparente Máx. en AC	33000 VA	44000 VA	
Voltaje Nominal en AC	230 / 400 V, 3P+N+PE		
Rango de Frecuencia de Red AC	50 / 60 Hz (±5 Hz)		
Corriente Máxima de Salida	47,8 A	63,8 A	
Factor de Potencia (cosΦ)	-0,8 (Inductivo) ~ 0,8 (Capacitivo)		
THDi	< 3% (Potencia Nominal)		
Eficiencia			
Eficiencia Máxima	98,7%	98,7%	
Eficiencia Europea	98,4%	98,4%	
Dispositivos de Protección			
Interruptor DC	Sí		
Sobrecorriente de Salida	Sí		
Protección Anti-Isla	Sí		
Protección contra Polaridad Inversa en DC	Sí		
Detección de Fallo en Strings	Opcional		
Protección contra Sobretensiones DC / AC	DC Tipo II; AC Tipo III; Tipo II Opcional		
Detección de Aislamiento	Sí		
Protección contra Cortocircuito en AC	Sí		
Especificaciones Generales			
Dimensiones (An x Al x P)	380 x 483 x 223 mm	380 x 483 x 227 mm	
Peso	25,5 kg	32,5 kg	
Rango de Temperatura de Operación	-25°C ~ +60°C		
Tipo de refrigeración	Convección forzada		
Altitud Máxima de Operación	4000 m		
Humedad Máxima de Operación	0 ~ 100% (Sin Condensación)		
Tipo de Terminal de Salida AC	Conector		
Clase de Protección IP	IP66		
Topología	Sin Transformador		
Comunicación	RS-485 / Wifi / Ethernet		
Pantalla	LCD		
Certificación y Norma	EN/IEC 62109-1/2; IEC/EN 61000-6-2; IEC/EN 61000-6-4; IEC 61683; IEC 60068; IEC 60529; IEC 62116; IEC 61727; EN 50549-1; VDE-AR-N-4105; VDE 0126-1-1; CEI-021; G 99; C10/11; NB/T 32004-2018;		

* Para usar con el medidor de energía SDM630MCT-V2, los usuarios deben seleccionar y proporcionar su propio CT, con especificación de 1 A o 5 A.

Serie G

Trifásico / Conectado a Red / 50–80 kW

- Voltaje PV Máx. hasta 1100 V
SPD Tipo II DC / AC
- Control de Potencia Reactiva
Conector WiFi / Ethernet Opcional
- Relación DC / AC de hasta 1,5
Protección IP66
- Alta eficiencia de hasta 98,6%
Más Pequeño y Liviano



MODELO	G50KT		G60KT		G70KT		G80KT	
Entrada (DC)								
Voltaje Máximo en DC	1100 V							
Voltaje Nominal	650 V							
Voltaje de Arranque	250 V							
Rango de Voltaje MPPT	200 ~ 1000 V							
Número de MPPT	4							
Strings por MPPT	2		2		3		3	
Corriente Máx. de Entrada por MPPT	32 A		32 A		45 A		45 A	
Corriente de Cortocircuito Máx. por MPPT	48 A		48 A		60 A		60 A	
Salida (AC)								
Potencia Nominal de Salida en AC	50000 W		60000 W		70000 W		80000 W	
Potencia Aparente Máx. en AC	55000 VA		66000 VA		77000 VA		88000 VA	
Voltaje Nominal en AC	230 / 400 V, 3P+N+PE							
Rango de Frecuencia de Red AC	50 Hz / 60 Hz (±5 Hz)							
Corriente Máxima de Salida (@220V)	83,3 A		100 A		116,7 A		127,5 A	
Factor de Potencia (cosΦ)	-0,8 (Inductivo) ~ 0,8 (Capacitivo)							
THDi	< 3% (Potencia Nominal)							
Eficiencia								
Eficiencia Máxima	98,5%		98,5%		98,6%		98,6%	
Eficiencia Europea	98,2%		98,2%		98,3%		98,3%	
Dispositivos de Protección								
Interruptor DC	Sí							
Protección contra Sobrecorriente de Salida	Sí							
Protección Anti-Isla	Sí							
Protección contra Polaridad Inversa en DC	Sí							
Detección de Fallo en Strings	Opcional							
Recuperación PID	Opcional							
SVG Nocturno	Opcional							
Protección contra Sobretensiones DC / AC	Tipo II							
Monitoreo de Corriente Residual	Sí							
Protección contra Cortocircuito en AC	Sí							
Especificaciones Generales								
Dimensiones (An x Al x P)	548 x 540 x 289 mm							
Peso	48,7 kg		48,7 kg		52,3 kg		53,2 kg	
Rango de Temperatura de Operación	-25°C ~ +60°C							
Tipo de refrigeración	Convección forzada							
Altitud Máxima de Operación	4000 m							
Humedad Máxima de Operación	0 ~ 100% (Sin Condensación)							
Tipo de Terminal de Salida AC	Terminal OT							
Clase de Protección IP	IP66							
Topología	Sin Transformador							
Comunicación	RS-485 / Wifi / Ethernet							
Pantalla	LCD							
Certificación y Norma	EN/IEC 62109-1; EN/IEC 62109-2; IEC/EN 61000-6-1; IEC/EN 61000-6-3; IEC/EN 61000-6-2; IEC/EN 61000-6-4; IEC 61683; IEC 60068; IEC 60529; IEC 62116; IEC 61727; EN 50549-1; NC RfG; VDE-AR-N-4105; VDE 0126; CEI 0-21; NTS V2.1; UNE 217001; UNE 217002							

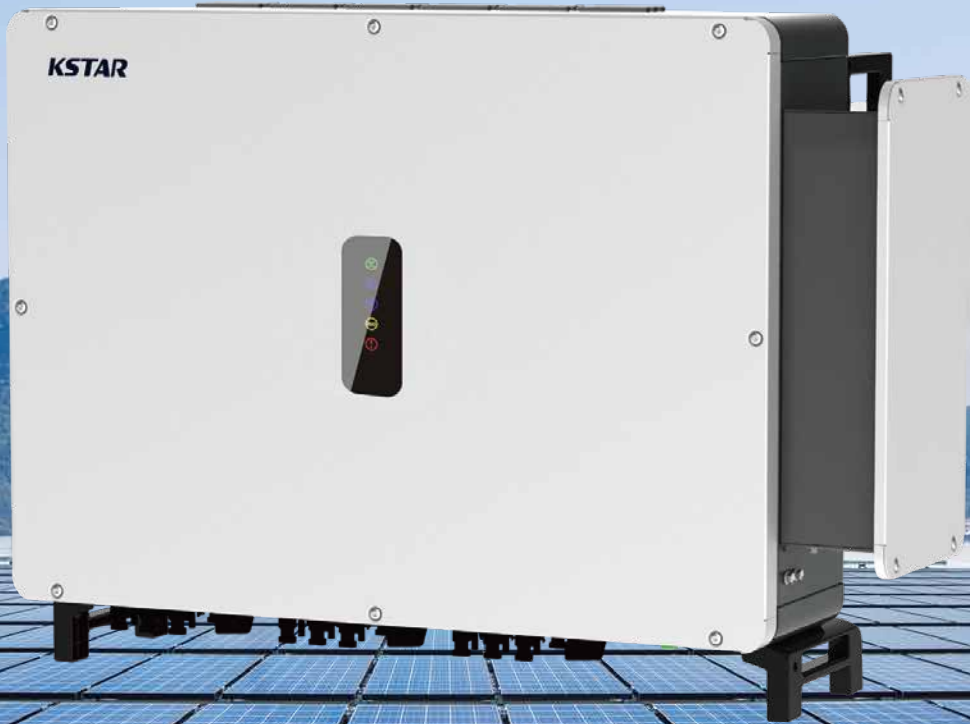
* Para usar con el medidor de energía SDM630MCT-V2, los usuarios deben seleccionar y proporcionar su propio CT, con especificación de 1 A o 5 A.

Serie BlueKernel

NUEVO

Trifásico / Conectado a Red / 125 kW

- Voltaje PV Máx. hasta 1100 V
SPD Tipo II DC / AC
- Relación DC / AC de hasta 1,5
Protección IP66
- Compatible con paneles fotovoltaicos de gran capacidad
Conector WiFi / Ethernet Opcional
- Alta eficiencia de hasta 98,7%
Más Pequeño y Liviano



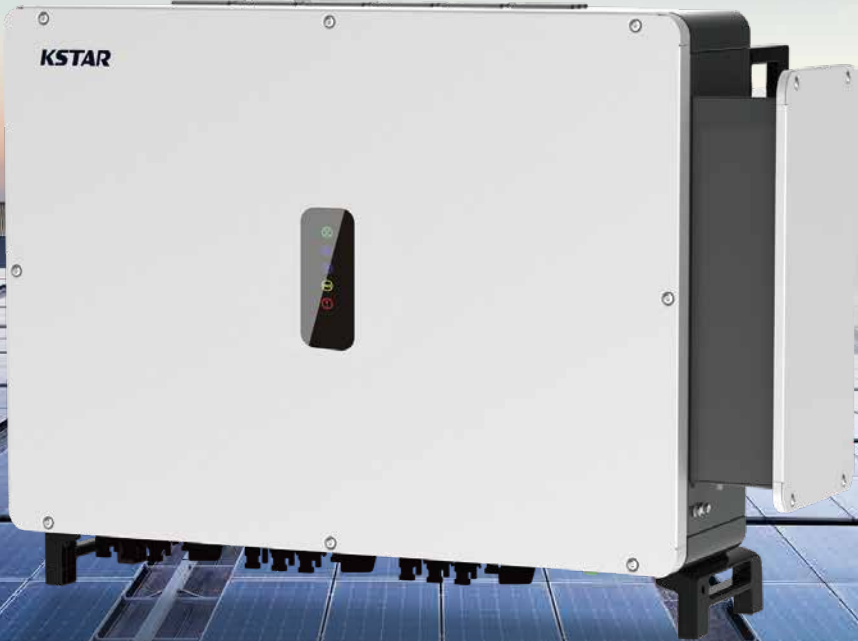
MODELO	G125KT7
Entrada (DC)	
Voltaje Máximo en DC	1100 V
Corriente Máx. de Entrada por MPPT	45 A
Corriente de Cortocircuito Máx. por MPPT	60 A
Voltaje de Arranque	300 V
Rango de Voltaje MPPT	200 ~ 1000 V
Voltaje Nominal	650 V
Número de MPPT	8
Strings por MPPT	2
Salida (AC)	
Potencia Nominal de Salida en AC	125 kW
Potencia Aparente Máx. en AC	125 kVA
Voltaje Nominal en AC	230 / 400 V, 3W +PE, 3W+N+PE
Rango de Frecuencia de Red AC	50 Hz / 60 Hz (±5 Hz)
Corriente Máxima de Salida	181,2 A
Factor de Potencia (cosΦ)	-0,8 (Inductivo) ~ 0,8 (Capacitivo)
THDi	< 3% (Potencia Nominal)
Eficiencia	
Eficiencia Máxima	98,7%
Eficiencia Europea	98,5%
Dispositivos de Protección	
Interruptor DC	Sí
Protección Anti-Isla	Sí
Protección contra Sobrecorriente de Salida	Sí
Protección contra Polaridad Inversa en DC	Sí
Detección de Fallo en Strings	Opcional
Protección contra Sobretensiones DC / AC	DC Tipo II; AC Tipo II
Protección contra Cortocircuito en AC	Sí
Función AFCI	Opcional
Función SVG Nocturna	Opcional
Recuperación PID	Opcional
Detección de Aislamiento	Sí
Monitoreo de Corriente Residual	Sí
Especificaciones Generales	
Dimensiones (An x Al x P)	965 x 700 x 355 mm
Peso	85 kg
Rango de Temperatura de Operación	-30 ~ 60°C
Tipo de refrigeración	Convección forzada
Altitud Máxima de Operación	5000 m (> 4000 m Con Reducción)
Humedad Máxima de Operación	0 ~ 100%
Clase de Protección IP	IP66
Ruido (dB)	≤ 80 dB
Topología	Sin Transformador
Comunicación	RS-485 / PLC / WIFI / Ethernet
Pantalla	LED , Buletooth + APP
Certificación y Norma	IEC 62109-1/-2; EN IEC 61000-6-1/2/3/4; EN IEC 61000-3-11/12; EN IEC 62920; IEC 61727; IEC 62116; IEC 61683; IEC 60068-2-1/2/14/30; EU RoHS Directive; EN 50549-1/2; EN 50549-10; CEI 0-16; NC RFG; C10/11; UNE 217001; UNE 217002; NTS V2.1; PEA/MEA

* Para usar con el medidor de energía SDM630MCT-V2, los usuarios deben seleccionar y proporcionar su propio CT, con especificación de 1 A o 5 A.

Serie BlueKernel (LV)

Trifásico / Conectado a Red / 75 kW

- Voltaje PV Máx. hasta 800 V
SPD Tipo II DC / AC
- Comunicación PLC
Conector WiFi / Ethernet Opcional
- Relación DC / AC de hasta 1,5
Protección IP66
- Alta eficiencia de hasta 98,7%
Más Pequeño y Liviano



MODELO	G75KTL
Entrada (DC)	
Voltaje Máximo en DC	800 V
Corriente Máx. de Entrada por MPPT	45 A
Corriente de Cortocircuito Máx. por MPPT	60 A
Voltaje de Arranque	300 V
Rango de Voltaje MPPT	200 ~ 800 V
Voltaje Nominal	370 V
Número de MPPT	9
Strings por MPPT	2
Salida (AC)	
Potencia Nominal de Salida en AC	75 kW
Potencia Aparente Máx. en AC	75 kVA
Voltaje Nominal en AC	127 V / 220 V, 3W+PE, 3W+N+PE
Rango de Frecuencia de Red AC	50 Hz / 60 Hz (±5 Hz)
Corriente Máxima de Salida	196,9 A
Factor de Potencia (cosΦ)	-0,8 (Inductivo) ~ 0,8 (Capacitivo)
THDi	< 3% (Potencia Nominal)
Eficiencia	
Eficiencia Máxima	98,7%
Eficiencia Europea	98,3%
Dispositivos de Protección	
Interruptor DC	Sí
Protección Anti-Isla	Sí
Protección contra Sobrecorriente de Salida	Sí
Protección contra Polaridad Inversa en DC	Sí
Detección de Fallo en Strings	Opcional
Protección contra Sobretensiones DC / AC	DC Tipo II; AC Tipo II
Protección contra Cortocircuito en AC	Sí
Función AFCI	Opcional
Función SVG Nocturna	Opcional
Recuperación PID	Opcional
Detección de Aislamiento	Sí
Monitoreo de Corriente Residual	Sí
Especificaciones Generales	
Dimensiones (An x Al x P)	965 x 700 x 355 mm
Peso	85 kg
Rango de Temperatura de Operación	-30 ~ 60°C
Tipo de refrigeración	Convección forzada
Altitud Máxima de Operación	5000 m (> 4000 m Con Reducción)
Humedad Máxima de Operación	0 ~ 100%
Clase de Protección IP	IP66
Ruido (dB)	≤ 80 dB
Topología	Sin Transformador
Comunicación	RS-485 / PLC / WIFI / Ethernet
Pantalla	LED, Buletooth + APP
Certificación y Norma	IEC 62109-1/-2; EN IEC 61000-6-1/2/3/4; EN IEC 61000-3-11/12; EN IEC 62920; IEC 61727; IEC 62116; IEC 61683; IEC 60068-2-1/2/14/30; EU RoHS Directive; PORTARIA No 140

* Para usar con el medidor de energía SDM630MCT-V2, los usuarios deben seleccionar y proporcionar su propio CT, con especificación de 1 A o 5 A.

GreenFlow Cargador DC

Trifásico / Montaje en suelo / 240 kW / 480 kW

Solución Integrada PV -ESS-Carga

La plataforma EMS independiente desarrollada por KSTAR permite una solución de sistema integral con todos los dispositivos KSTAR

HPC de Doble Conector

El doble conector permite carga simultánea con potencia de salida ultraalta

Gestión Dinámica de Carga

Soporta gestión dinámica de carga y balanceo para evitar sobrecargas mediante la plataforma EMS

Sistema de Gestión de Carga de Terceros

Integración con plataformas de backend líderes para ofrecer diversas funciones con operación sencilla



CATEGORÍA	CDA24D	CDA48D
Información General		
Dimensiones (An x Al x P)	850 × 2200 × 650 mm	850 × 2200 × 850 mm
Longitud del Cable	5 M (7 M opcional)	
Rendimiento de Entrada		
Fuente de Alimentación	L1+L2+L3+PE+N	
Voltaje Nominal	400 Vac ±10%	
Frecuencia	45 ~ 65 Hz	
Rendimiento de Salida		
Voltaje de Salida	150 ~ 1000 Vdc	
Corriente de Salida	Nominal 350 A (impulso 500 A)	refrigeración por aire: Nominal 350 A (impulso 500 A) refrigeración líquida: Nominal 500 A (impulso 650 A)
Potencia Nominal	240 kW	480 kW
Módulo de Carga	40 kW * 6 unidades	40 kW * 12 unidades
Tipo de Conector	CCS2+CCS2	
HMI		
Indicador LED	LED RGB	
Pantalla LCD	Pantalla de 15,6" con 4 botones	
Parada de Emergencia	Sí	
Comunicación		
Método de Pago	Tarjeta RFID / Código QR / Terminal POS	
Comunicación PLC	DIN70121 e ISO15118	
Ethernet	Sí	
4G	Opcional	
OCPP	OCPP 1.6 J	
Parámetros Eléctricos		
Eficiencia	Máx 96%	
Gestión de Carga y Distribución	Asignación inteligente y dinámica de módulos de potencia y distribución de carga a conectores	
THD	≤ 5% (carga 100%)	
Factor de Potencia	≥ 0,99 (carga entre 50% ~ 100%)	
Factor de Rizado	≤ ±1%	
Emisión de Ruido	≤ 65 dB	
Compatibilidad EMC	Clase A	
Seguridad		
Medidor de Energía	Clase B (±1% de precisión) con certificación MID	
Grado de Protección	IP54	
Resistencia al Impacto	IK10	
Protecciones Eléctricas	Protección contra sobretensión, Protección contra subtensión, Protección contra sobrecarga, Protección contra cortocircuito, Protección contra circuito abierto, Protección contra fuga, Protección de puesta a tierra, Protección contra sobretemperatura, Protección contra rayos	
Entorno de Trabajo		
Instalación	Montaje en suelo sobre zócalo o base	
Temperatura de Trabajo	-30°C ~ +75°C (salida completa por debajo de 55°C; reducción por encima de 55°C; apagado del sistema por encima de 75°C)	
Temperatura de Almacenamiento	-40°C ~ +80°C	
Humedad	5% ~ 95%	
Altitud	≤ 2000 m	

Módulo de Carga

Próximamente

Trifásico / 40 kW

Componentes Refinados

Componentes basados en SiC para mejorar eficiencia de carga, reducir tamaño y optimizar gestión térmica

Tecnología de Intercambio en Caliente (Hot Swapping)

Conectar o desconectar el módulo de carga en modo de espera no causará ninguna perturbación en el sistema

Rango de Potencia Constante Ultraamplio

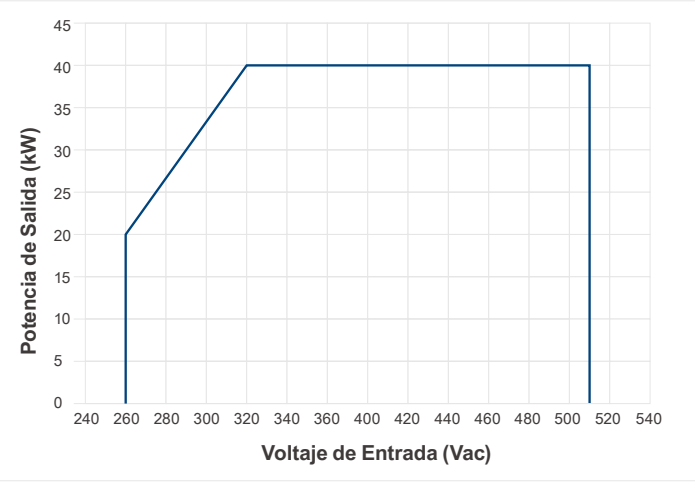
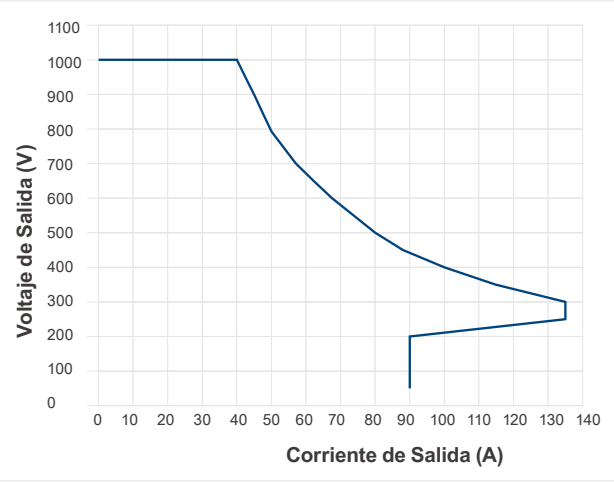
Proporciona una salida de potencia constante de 150 Vcc a 1000 Vcc

Tecnología de Ecualización Digital

Avanzada tecnología de ecualización digital permite equilibrar automáticamente la corriente entre módulos, con desequilibrio menor a ±5% de la corriente nominal



CATEGORÍA	CR1040
Dimensiones del Producto	459 x 360 x 85 mm
Peso	20 kg
Fuente de Alimentación	L1+L2+L3+PE+N
Potencia Nominal	40 kW
Frecuencia	45 ~ 65 Hz
Voltaje de Arranque	260 ~ 525 Vac
Voltaje de Salida	150 ~ 1000 Vdc
Rango de Corriente	0,5 ~ 133 A
Eficiencia	Máxima 96,5%
THD	≤ 5% (Carga 100%)
Factor de Potencia	≥ 0,99 (carga entre 50% ~ 100%)
Factor de Rizado	≤ ±1%
Emisión de Ruido	≤ 65 dB
Compatibilidad EMC	Clase B
Temperatura de Trabajo	-30°C ~ +75°C (salida de potencia completa por debajo de 55°C; reducción por encima de 55°C; apagado del sistema por encima de 75°C)
Potencia en Espera	6 W



STS100D / STS250D

NUEVO

Gabinete de Conmutación Automática

Conectado / Desconectado de Red / 100–250 kVA

- ▶ Tiempo de conmutación conectado/desconectado < 20 ms, soporta carga de respaldo
- ▶ EMS integrado, compatible con múltiples modos de operación
- ▶ Transformador de aislamiento fuera de red integrado
- ▶ Soporta acceso multi-fuente: Red, PCS y generador (DG)

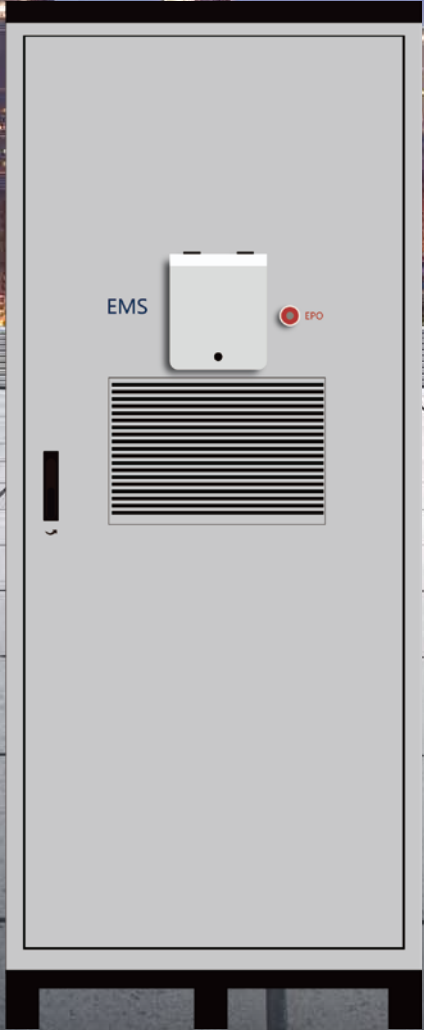
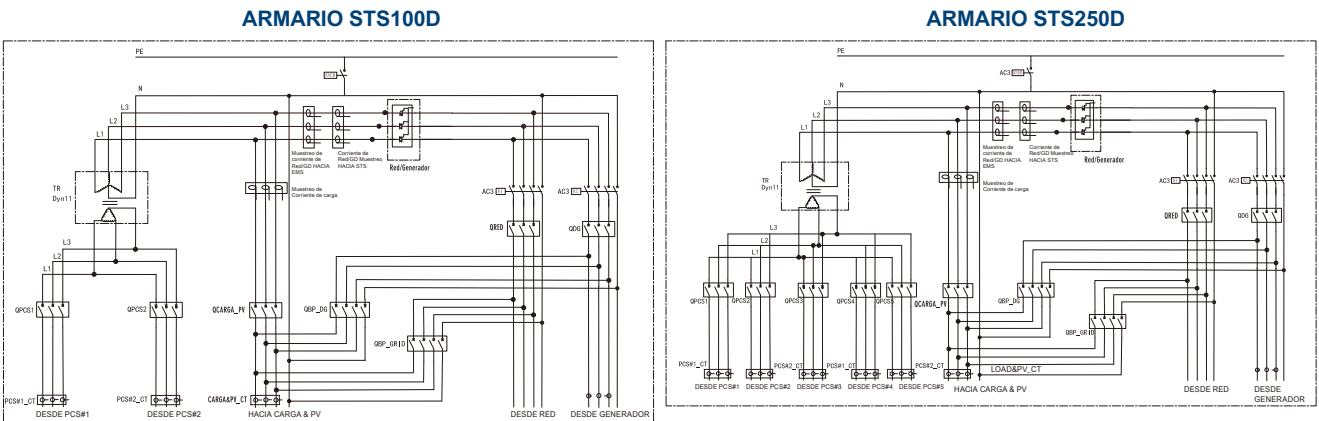


Diagrama en Bloques:



Parámetros	STS100D	STS250D
Voltaje Nominal	400 V	400 V
Corriente Nominal	217 A	536 A
Corriente Nominal del PCS	144 A	360 A
Frecuencia Nominal	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Potencia Nominal del PCS	100 kVA	250 kVA
Potencia Máxima de Entrada desde Red	150 kVA	370 kVA
Tiempo de Conmutación entre Red/Isla	≤ 20 ms	≤ 20 ms
Interruptor de Entrada del PCS	125 A x 2	125A x 5 / 250A x 2*
Interruptor de Entrada Máx. desde Red	250 A	630 A
Interruptor de Entrada del Generador	250 A	630 A
Interruptor de Salida de Carga	250 A	630 A
Interruptor Bypass Red/Generador	250 A	630 A x 2
Transformador de Aislamiento	100 kVA	250 kVA
Protección contra Rayos	Tipo II	Tipo II
Grado de Protección	IP54	IP54
Humedad Relativa	0 ~ 100%	0 ~ 100%
Temperatura de Funcionamiento	-25°C ~ +45°C	-25°C ~ +45°C
Tipo de refrigeración	Convección forzada	Convección forzada
Dimensiones (An x Al x P)	900 x 2380 x 930 mm	1300 x 2380 x 930 mm
Peso	950 kg	1640 kg
Altitud de Operación	≤ 3000 m	≤ 3000 m
Comunicación	RS-485 / 4G / Ethernet	RS-485 / 4G / Ethernet
Instalación	Tipo Torre	Tipo Torre

* Un STS100D puede conectarse a un máximo de dos KAC50DP.
** El STS250D puede conectarse a un máximo de cinco KAC50DP, y el STS250D-B está diseñado para conectar hasta dos unidades KAC125DH (siguiendo el mismo esquema que el STS100D).

EMS01D

EMS de Segundo Nivel

Caja de Comunicación

- 

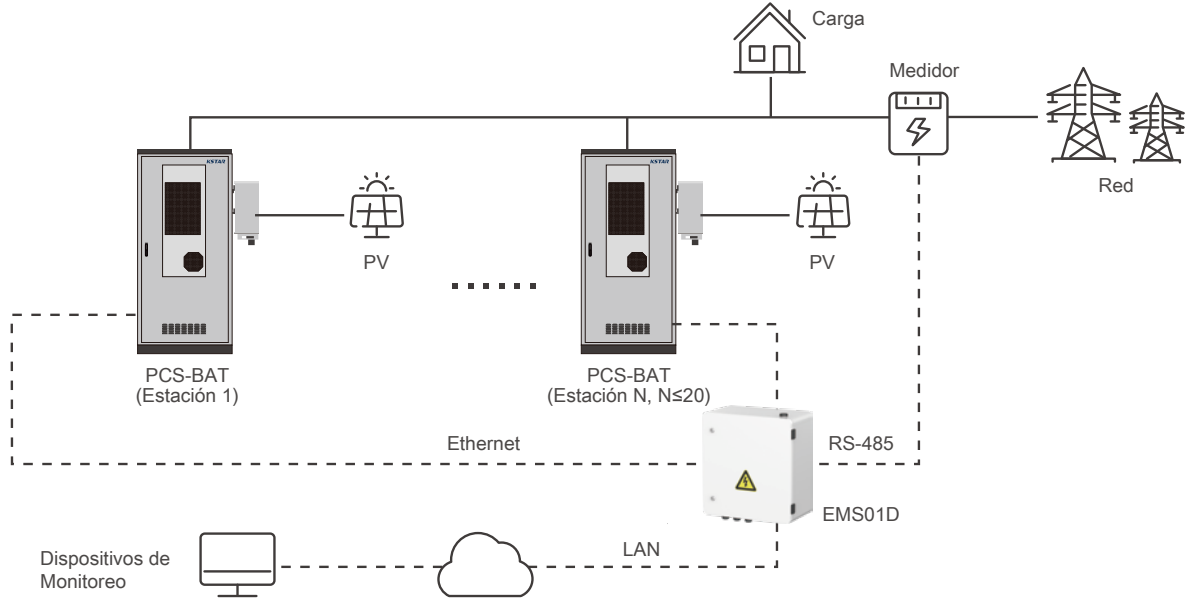
Fuente de alimentación dual, 220 VAC y 24 VCC para mayor confiabilidad.
- 

Hasta 20 puertos disponibles para interfaces de comunicación sur.
- 

Soporta monitoreo remoto vía Ethernet / WiFi / 4G y monitoreo local vía interfaz web.
- 

Diversas interfaces accesibles incluyendo DI / DO, USB, SD, RS-485.
- 

Diseño IP65 para exteriores.

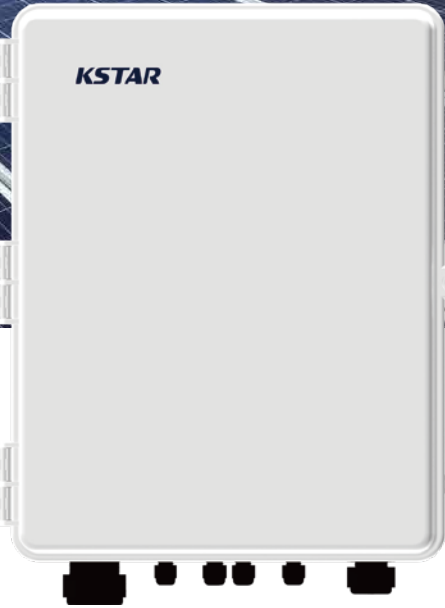


MODELO	EMS01D
Comunicación Descendente	
Método de comunicación descendente del EMS	Ethernet (Eléctrico)
Cantidad máxima de EMS descendentes	20
Distancia máxima de comunicación descendente	100 m
Parámetros del puerto Ethernet	10 / 100 Mbps Adaptativo
Comunicación ascendente	
Método de Comunicación Ascendente (Por Defecto)	Ethernet (Eléctrico / Fibra Óptica)
Método de Comunicación Ascendente (Opcional)	WLAN / 4G
Visualización Local	Web Embebida
Luces Indicadoras	Energía, Operación, Falla + Estado Ethernet
Parámetros de Puerto	
Número de Interfaces RS-485	7
Interfaz USB	1 con USB 2,0
Interfaz SD	1
Interfaz de Detección de Entrada Digital	8
Interfaz de Control de Salida Digital	4, NO + NC
Luces Indicadoras	Energía, Operación, Falla + Estado Ethernet
Parámetros Ambientales	
Rango de Temperatura de Operación	-30°C ~ +55°C
Rango de Temperatura de Almacenamiento	-40°C ~ +70°C
Humedad Relativa de Operación	5% ~ 95% (Sin Condensación)
Parámetros Eléctricos	
Fuente de Alimentación	Fuente de Alimentación Redundante DC / AC
Rango de Voltaje de Alimentación AC	90 ~ 264 Vac
Rango de Voltaje de Alimentación DC	13 ~ 36 Vdc
Consumo de Potencia en Espera	< 40 W
Parámetros Mecánicos	
Método de Mantenimiento	Acceso Frontal
Dimensiones (An x Al x P)	560 x 600 x 300 mm
Peso	35 kg
Grado de protección IP	IP65
Método de instalación	Montaje en pared / soporte / suelo
Certificación y Norma	EN55032, EN IEC 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 55035, ETSI EN 301511, ETSI EN 301489, ETSI EN 300328, ETSI EN 300906, EN 62368-1, EN 50665, EN 62311

SPC01

Caja de control de potencia

La caja de control de potencia SPC01 está diseñada para realizar funciones de limitación de potencia o control de exportación cero conforme a los códigos y normativas locales de red. Se utiliza con inversores trifásicos KSTAR conectados a red (3-125 kW) mediante interfaz RS-485. El medidor inteligente integrado recoge en tiempo real la potencia del lado conectado a red de la planta fotovoltaica.



Potente

Admite hasta 80 inversores
Distancia de comunicación del inversor de hasta 1000 m



Conectividad flexible

Admite múltiples modos de comunicación
Carga datos operativos en tiempo real al servidor en la nube



Fácil de instalar

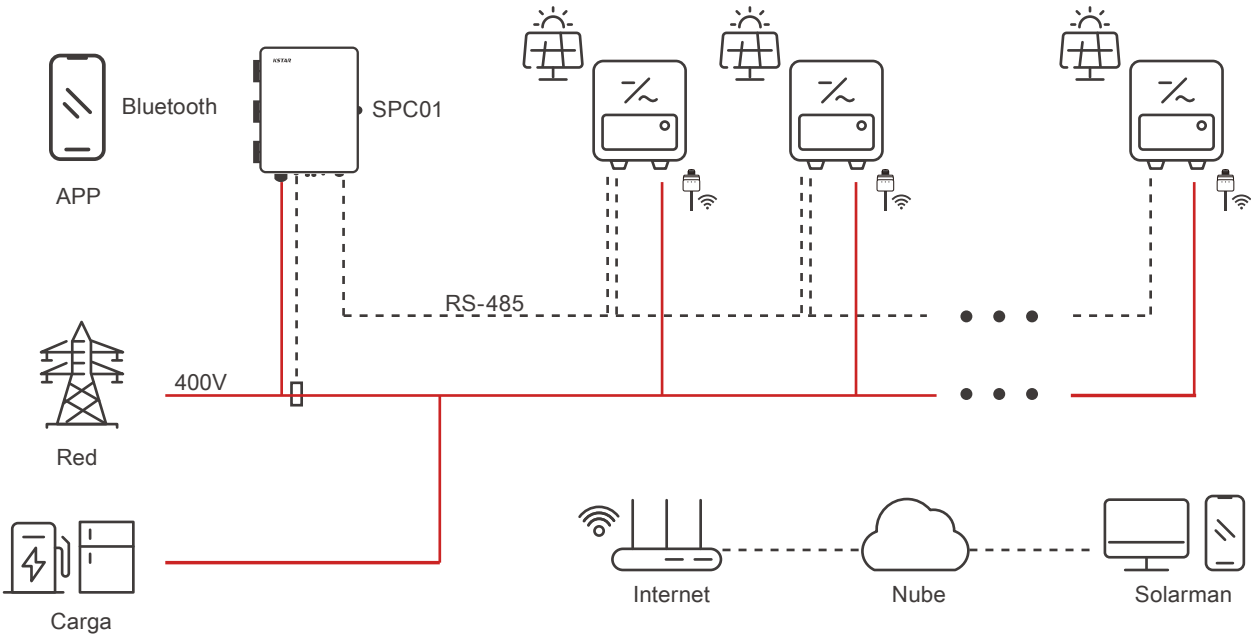
Montaje en pared / bastidor
IP65 para instalación exterior



Alta adaptabilidad

Tiempo de respuesta de exportación cero < 2s
Admite actualización remota

Especificaciones técnicas	SPC01
Entrada	
Tensión Nominal de Entrada	230 Vac (L-N) / 400 Vac (L-L)
Rango de Tensión de Entrada	173 ~ 480 Vac
Tipo de Conexión a Red	3W + N + PE
Frecuencia Nominal de Entrada	50 / 60 Hz
Rango de Frecuencia de Entrada	45 ~ 65 Hz
Grado de Protección Contra rayos	Grado C
Comunicación	
Terminales de Comunicación con Inversores	RS-485*5
Número Máximo de Inversores	80 (cada terminal conecta hasta 16 inversores)
Distancia Máxima de Comunicación del Inversor	1000 m
Comunicación	Ethernet / WiFi / 4G (Opcional)
HMI	Bluetooth + Luz Indicadora
Función	
Apagado por Fallo de Comunicación	Sí
Actualización Remota	Sí
Exportación cero	Sí
Tiempo de Respuesta de Exportación Cero	2s
Precisión del Control de Exportación Cero	3%
Parámetros mecánicos	
Dimensiones (An x Al x P)	420 × 320 × 132 mm
Peso	5,3 kg
Rango de Temperatura de operación	-25 a +60°C
Tipo de refrigeración	Convección natural
Altitud máxima de operación	3000 m
Humedad de operación	0 ~ 100% (Sin Condensación)
Clase de protección IP	IP65
Instalación	Montaje en pared / bastidor



Stick Logger

LSW-5 / LSE-3 / LDW

El stick logger permite la supervisión efectiva y a largo plazo del sistema solar y de almacenamiento, recopilando datos de operación y generación del inversor. La plataforma en la nube proporciona un sólido soporte de datos, y los datos recogidos se envían a la plataforma de monitoreo a través de diversas interfaces como WiFi, Ethernet, 4G y otras. Los datos en tiempo real e históricos del sistema se muestran en gráficos claros e intuitivos, lo que permite a los usuarios monitorear el sistema en cualquier momento y lugar.

-  Control remoto
-  Actualización remota
-  Plug and Play
-  Monitoreo 24/7



MODELO	LSW-5	LSE-3	LDW
Parámetros inalámbricos			
Modo de conexión	WiFi	Ethernet	Ethernet / WiFi
Número de Inversores conectados	1	1	10
Intervalo de Transmisión de Datos	Predeterminado: 5 minutos (opcional 1 ~ 15 minutos)		
Interfaz Externa	Conector	Conector	Montaje en riel DIN (cableado RS-485)
Parámetros de hardware			
Tensión de funcionamiento	DC 5 V ~ DC 12 V		
Potencia de funcionamiento	1,5 W	1 W	2 W
Luz indicadora	Una conectada al inversor Una conectada al enrutador Una luz de latido		
Almacenamiento de datos	Predeterminado: 8 MB Flash	Predeterminado: 2 MB Flash	Predeterminado: 2 MB Flash
Temperatura de trabajo	-30°C ~ +70°C		
Humedad de funcionamiento	Humedad relativa: 10% ~ 90%, sin condensación		
Temperatura de almacenamiento	-45°C ~ +90°C		
Humedad de almacenamiento	< 40%		
Grado IP	IP65	IP65	IP20
Parámetros de conjunto de instrucciones AT+			
Velocidad de comunicación serie	Predeterminado: 9600 bps (opcional 1200 ~ 115200 bps)		
Configuración	Conjunto de instrucciones AT+ Configuración local web Servidor remoto Bluetooth		
Actualización de Firmware	Actualización local web Actualización remota		
Modo de funcionamiento	AP + STA		
Otros	Control en tiempo real, recuperación de datos		

* Por favor contacte a KSTAR para obtener recomendaciones sobre stick loggers adecuados como accesorios para distintos productos.
** Para el logger LDW, es necesario configurar tanto el "módulo de potencia" (izquierda) como el "módulo datalogger" (derecha).

YDS60-80

Medidor de energía inteligente

YDS60-80 es un medidor de energía trifásico en riel DIN.

Con interfaz RS-485 integrada, permite la lectura en tiempo real de todos los datos relevantes, como energía (total y parcial), corriente, tensión, frecuencia, potencia activa y reactiva.



MODELO	YDS60-80
General	
Sistema de Red	3H3W / 3H4W
Voltaje Nominal	3 × 230 / 400 Vac, 50 / 60 Hz
Rango de Medición de Corriente	Conexión directa: de 0 A a 80 A, conexión con CT: > 80 A
Rango de Medición de Voltaje	Conexión directa: de 90 V a 500 V, conexión con TP: de 500 V a 1000 V
Consumo de Energía	≤ 1,5 W
Montaje	En riel DIN de 35 mm
Categoría de Medición	Categoría III
Grado de Contaminación	2
Precisión de medición	
Corriente (conexión directa)	0,5% de 8 A a 80 A, ±0,4 A de 0,4 A a 8 A
Corriente (conexión con CT)	0,5% de 0,5 A a 5 A, ±0,025 A de 0,025 A a 0,5 A
Tensión de Fase	Clase 0,5
Tensión de Línea	Clase 0,5
Frecuencia	±0,02 Hz de 45 Hz a 65 Hz
Potencia	Clase 1
Factor de Potencia	±0,02 de -1 a 1
Energía Activa	Clase 1
Energía Reactiva	Clase 2
Condiciones ambientales	
Temperatura de Funcionamiento	-25°C a 60°C
Temperatura de Almacenamiento	-40°C a 85°C
Humedad	5% a 95% HR (sin condensación)
Altitud	≤ 2000 m
Entrada de voltaje (Ph-N)	
Voltaje de Funcionamiento	3 × 230 / 400 Vac, 50 / 60 Hz
Pérdida de Potencia en Circuitos de Voltaje	< 0,5 VA por fase
Rango de Medición	AC 30 V a 265 V
Entrada de corriente	
Corriente Nominal	3 x 1,5(6) A
Pérdida de Potencia en Circuitos de Corriente	< 0,2 VA por fase
Rango de Medición	AC 0,05 A a 6 A
Comunicación	
Protocolo de Comunicación	Modbus
Puerto de Comunicación	RS-485, semi-dúplex
Velocidad en Baudios	4800 bps / 9600 bps (predeterminado) / 19200 bps / 115200 bps
Bit de Parada	1 (predeterminado) / 2
Bit de Verificación	Ninguno (predeterminado) / Impar / Par

* El medidor de energía inteligente YDS60-80 se utiliza junto con la Serie BluePulse C&I ESS.

** La versión V2 no incluye transformadores de corriente (CT). Para sistemas mayores de 50 kW, se requiere conexión con CT. Por favor seleccione un CT que cumpla con los siguientes requisitos:

1. La relación primaria del CT seleccionado debe ser mayor que la corriente máxima que pasa por la barra de AC del sistema.

2. Corriente máxima = capacidad del sistema / 230 / 3

*** Consulte con KSTAR para más detalles.

SDM630MCT V2

Medidor inteligente

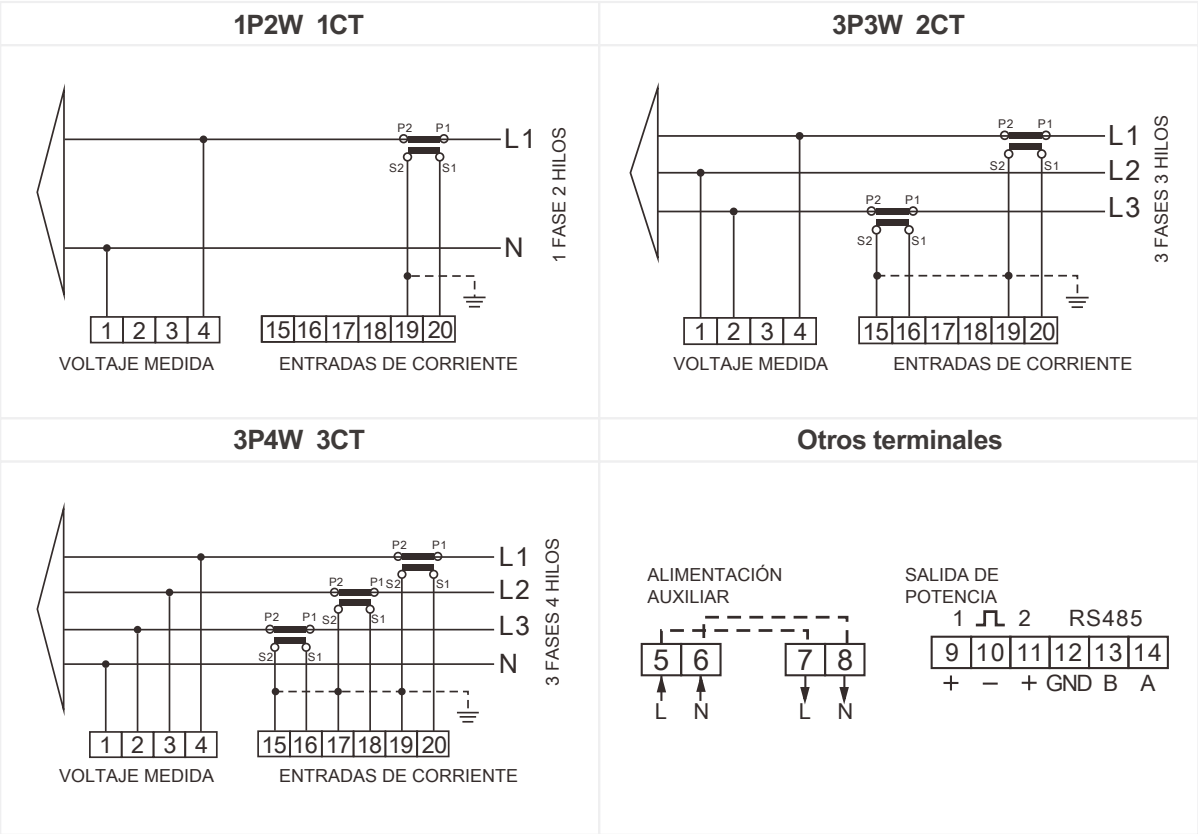
Medidor de energía en riel DIN para sistemas eléctricos monofásicos y trifásicos

- Mide kWh, kVA_{rh}, kW, kVA_r, kVA, P, F, FP, Hz, demanda, V, A, THD, etc.
- Medición bidireccional IMP & EXP
- Dos salidas de pulsos
- RS-485 Modbus
- Montaje en riel DIN 35 mm
- Conexión CT 1 A / 5 A
- Precisión superior a Clase 1 / B



MODELO	SDM630MCT V2
Tipo de medición	RMS incluyendo armónicos en sistemas AC trifásicos (3F, 3F+N)
Potencia	1% del rango máximo
Energía Activa	IEC 62053-22 Clase 0,5S; IEC 62053-21 Clase 1,0
Energía Reactiva	IEC 62053-23 Clase 2
Frecuencia	0,2% de la frecuencia media
Corriente	0,5% del rango máximo
Voltaje	0,5% del rango máximo
Factor de potencia	1% de la unidad (0,01)
Entrada	
Secundario del CT	1 A / 5 A
Primario del CT	1 ~ 9999 A
Tensión Nominal (Un)	380 / 400 Vac
Tensión Operacional	173 a 480 Vac (L-L)
Comunicaciones	
Protocolo de comunicación	Modbus RTU
Dirección de comunicación	1 ~ 247
Distancia de transmisión	Máximo 1000 m
Velocidad de transmisión	1200 bps ~ 38400 bps
Paridad	Ninguna (predeterminado), impar, par
Bits de Parada	1
Tiempo de respuesta	< 100 ms

* Se recomienda el uso del medidor inteligente SDM630MCT V2 junto con inversores string C&I.
** El SDM630MCT no incluye transformadores de corriente (CT). Los usuarios deben seleccionar un CT que cumpla con los siguientes requisitos:
1. La relación primaria del CT seleccionado debe ser mayor que la corriente máxima que pasa por la barra de AC del sistema.
2. Corriente máxima = capacidad del sistema / 230 / 3*1.2.
*** Consulte con KSTAR para más detalles.



Soporte técnico 24/7 a un clic de distancia

- | | |
|--|---|
| Monitoreo remoto de energía y análisis | Integración con sistemas de hogar inteligente |
| Detección de fallas y mantenimiento | Visualización completa de datos |
| Interacción con la red y medición neta | Configuraciones detalladas de parámetros |
| Mayor vida útil del sistema | Monitoreo colaborativo |
| | Análisis extendido de datos históricos |



ESPÍRITU KSTAR

En KSTAR, entendemos que el servicio técnico es la base de una solución solar confiable y eficiente. Nuestro compromiso con un soporte técnico inigualable garantiza que su inversión solar funcione a su máximo rendimiento durante todo su ciclo de vida.

Ilumina el Mañana:
Soporte Técnico Hoy,
Mañana, Siempre.

Presencia global, excelencia local: Nuestra red mundial

Con oficinas estratégicamente ubicadas en todo el mundo, conectamos sin esfuerzo nuestras soluciones solares innovadoras con comunidades en todas partes. Experimente la garantía de un socio verdaderamente global — desde la fábrica hasta su puerta, nuestro compromiso con la excelencia trasciende fronteras.



Con tecnología de vanguardia y una fuerza laboral dedicada, contamos con una sólida capacidad de producción que garantiza entregas puntuales sin comprometer la calidad. Desde el concepto hasta la creación, nuestro compromiso con la innovación y los procesos optimizados nos permite satisfacer la creciente demanda de soluciones de energía renovable.



Taller de ensamblaje fotovoltaico



Soldadura IGBT/MOS



Prueba de envejecimiento



Sistema de prueba automática de gran maquinaria



01 Revolución verde de la fábrica EPS Turquía, 900kW KSG-120CL-M0





02 Proyecto ESS C&I en Hungría



03 Proyecto ESS C&I en Países Bajos



04 Reducción de costes energéticos para fábrica de agua mineral
Turquía, 900kW KSG-120CL-M0

